



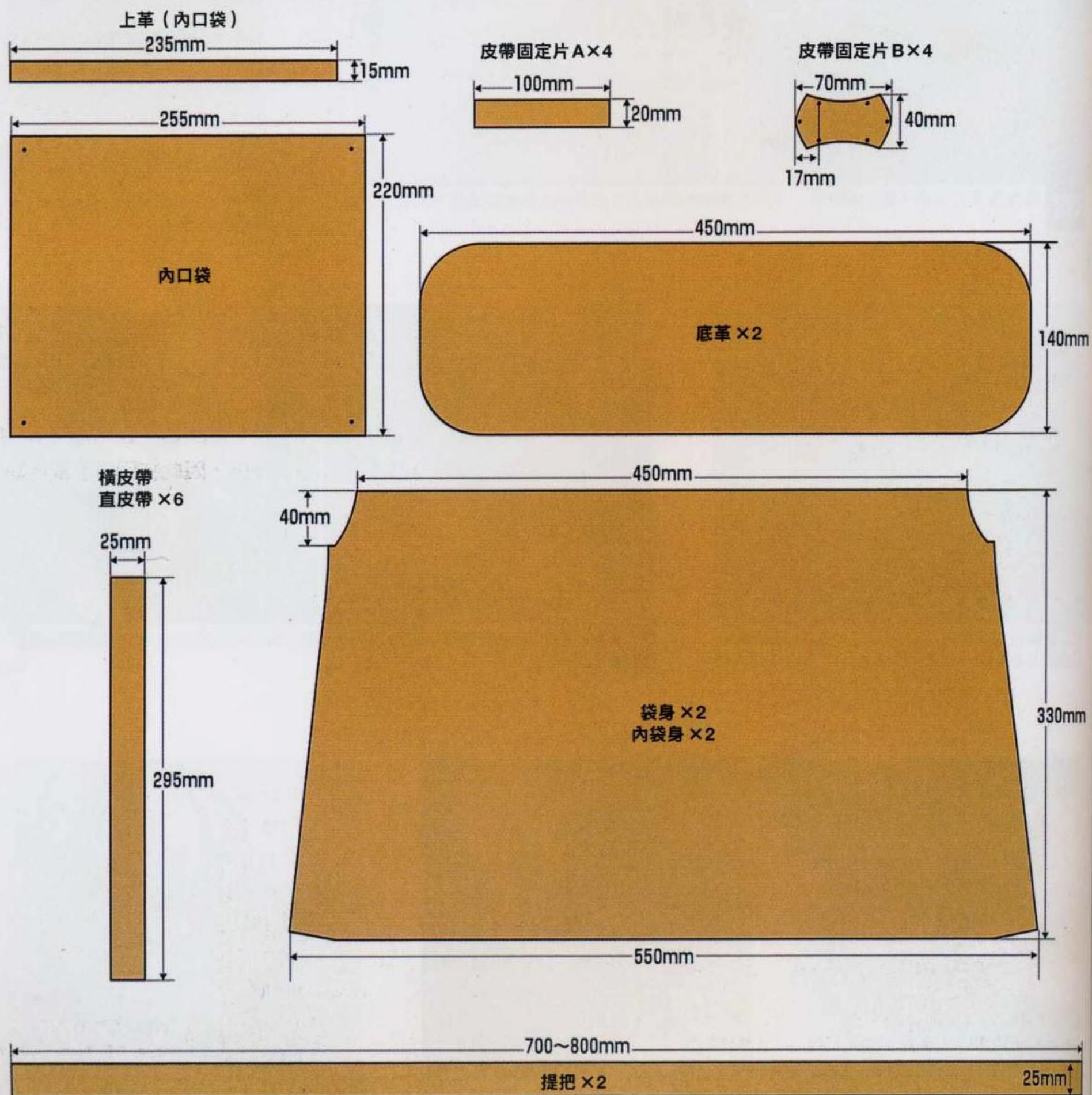


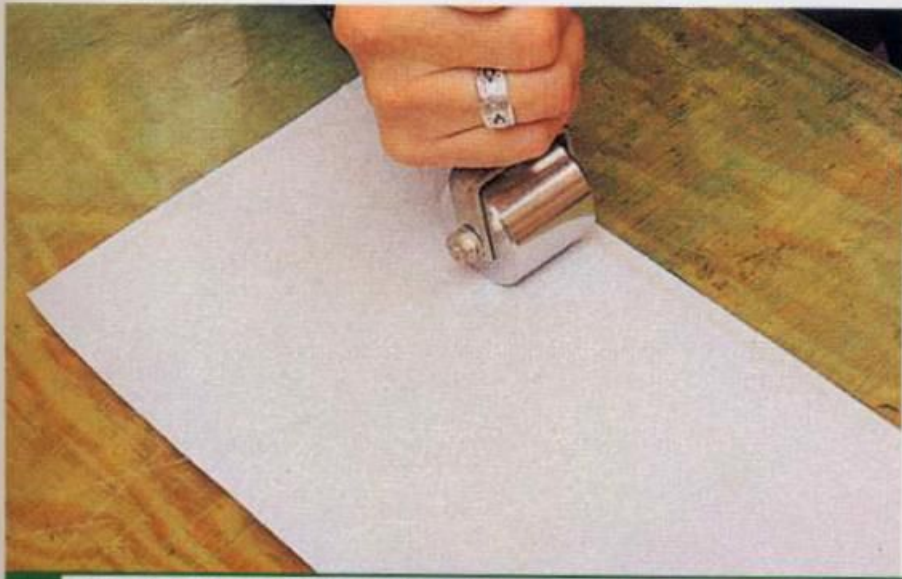
BRIEF CASE



尺寸圖

將此圖放大538%即為原尺寸。各數據僅供參考，仍應依選用皮革的厚度或材質作必要的調整。

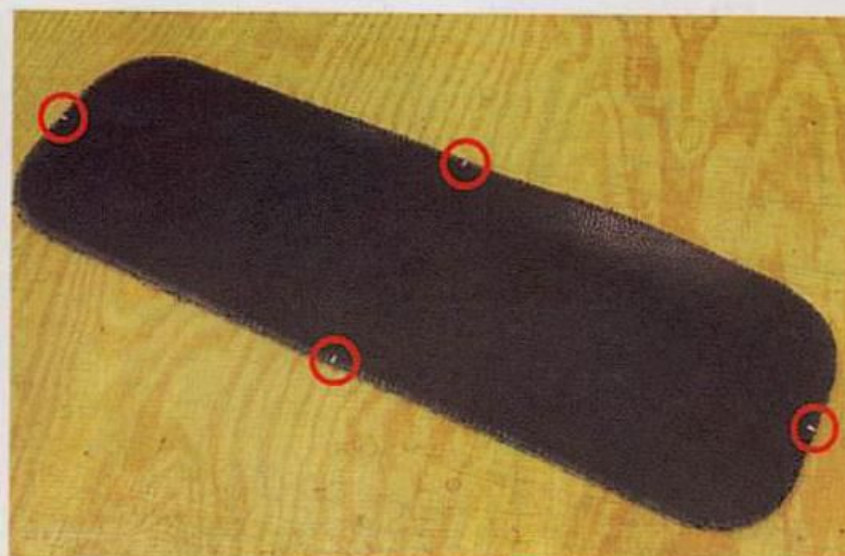




3 底革全部貼上底層片，並以滾輪壓著密合。



4 裁去多餘部份。注意不要切到底革。



5 將底革的外圍（光面）刮粗5mm寬。外圍刮粗後，以銀筆在上下左右的中心點作記號。



6 將袋身兩側與下方也刮粗5mm寬，並在中心點作記號。



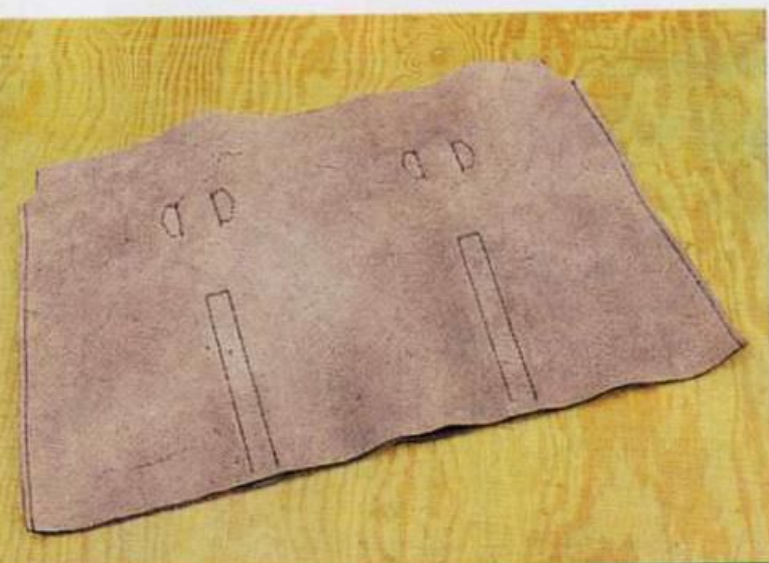
7 在兩側5mm寬的部份塗上橡皮膠。



8 黏合兩片袋身。先貼左右再貼中心點。



9 在貼合後的兩邊劃出縫線，並以菱斬打孔。縫線劃在距離5mm寬的位置。



10 縫合後的袋身兩側。上方不需繞縫，下方則要繞縫2圈。



11 在兩側10mm寬的部份塗上快乾膠後壓平黏合。以木槌敲打密合時注意不要在光面留下痕跡，最好墊上軟墊再敲打。



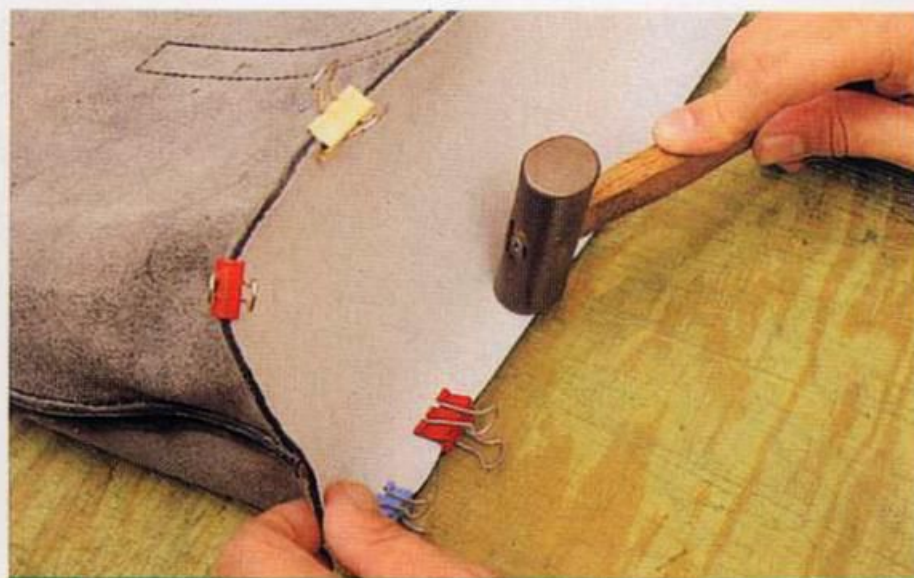
12 將縫合後的袋身下部與底革外圍塗上橡皮膠，對準中心點後貼合。



POINT



作為袋身與底革用的皮革材質如果油份含量多則較易剝落，一旦塗好黏膠貼合後可利用長尾夾加強固定。



13 以木槌敲打密合。先取下長尾夾，敲好後再夾回。



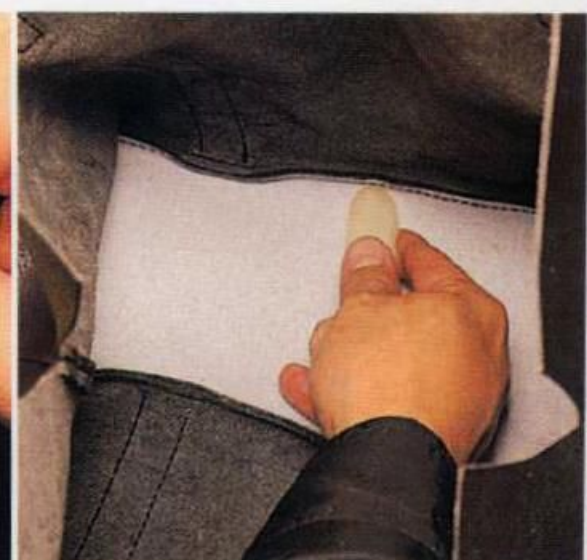
14 將邊線器調至5mm寬劃出縫線。縫線沿袋身劃出，並以菱斬打孔縫合。內袋身在8mm寬的位置縫合。袋身則在5mm處縫合，兩袋的大小不同須特別注意。



15 袋身與底革縫好後，翻至正面。



16 將袋身與底革縫合的部份略壓揉成型。再利用抹刀從內側將各角推出。



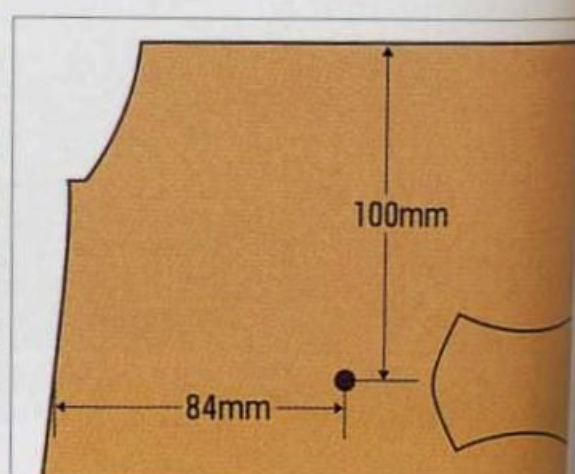


以木槌敲打袋身與底縫合的部份使其定型

17

五金具與拉鍊的裝置

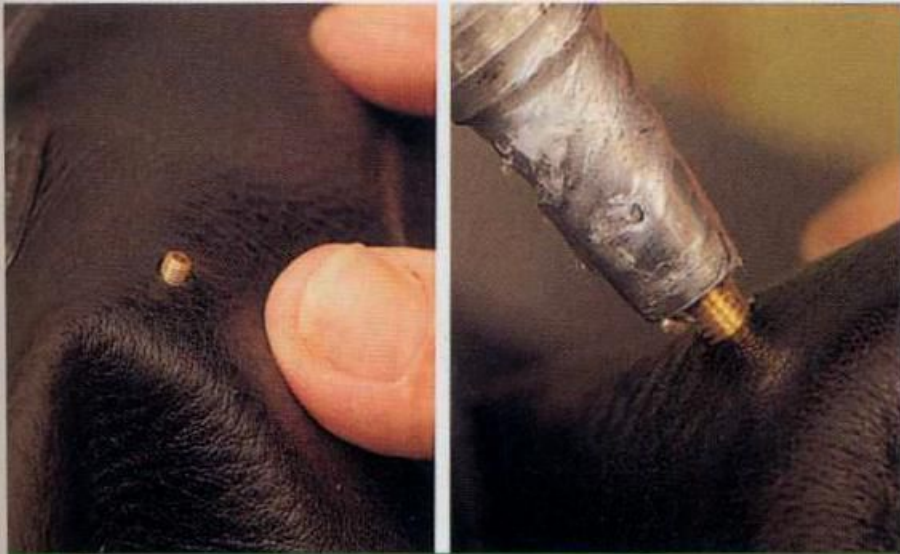
將袋身縫合成袋狀後，開始裝置皮帶頭與原子鉤，以及將袋身與內袋身重疊後裝上拉鍊。



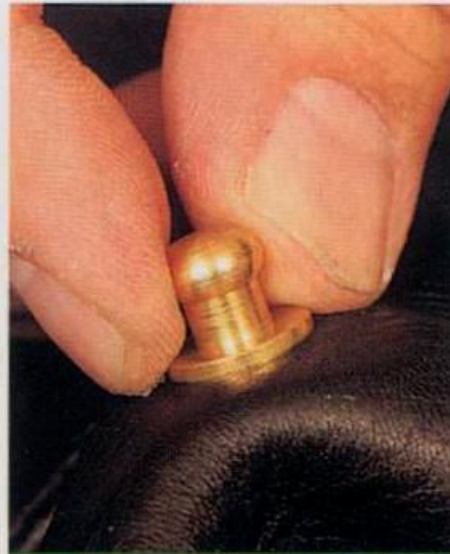
1 在裝置原子鉤的位置作出記號，並以圓斬打孔。孔的位置如右圖所示。兩面各2孔，共計要打出4孔。



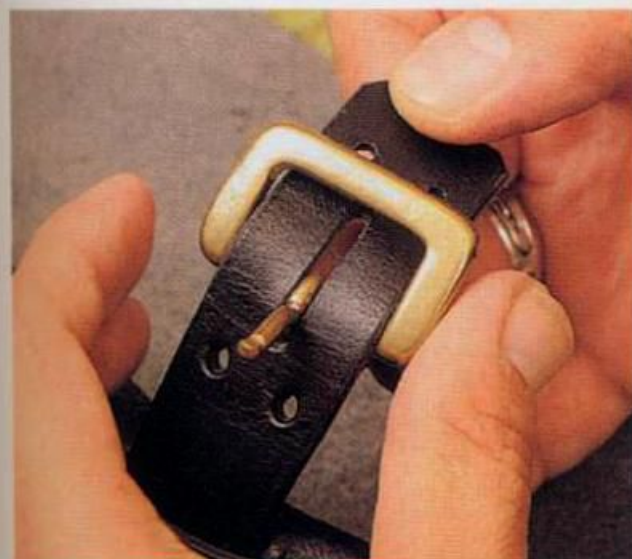
2 以圓斬切出墊在原子鉤下面的墊片，中央則打孔讓原子鉤穿過。這塊墊片從外表看不到，利用剩餘的皮革即可，為避免表面看出痕跡，盡量選擇較薄較軟的皮革為宜。



3 放上墊片後將原子釘的公釘從袋身內側穿出，並在前端塗上一點黏膠。



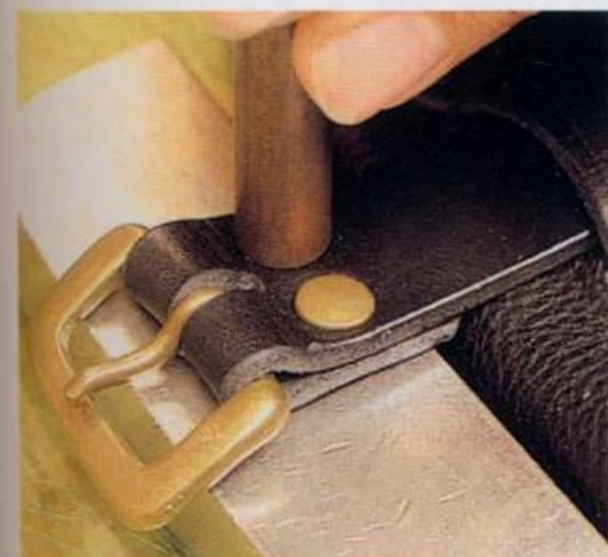
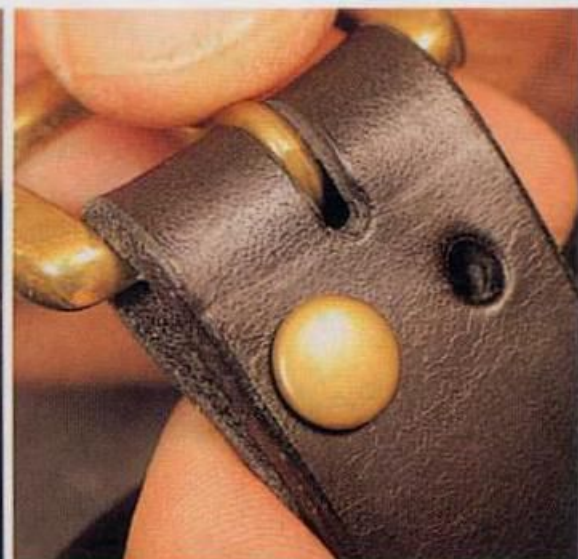
4 栓入母釘，從背面以起子鎖緊。



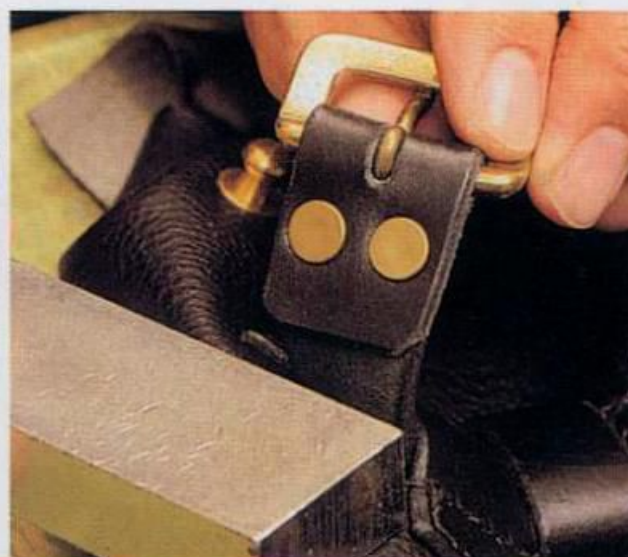
5 直皮帶裝上皮帶頭。裝置時務必確認皮帶頭的固定針要朝上。

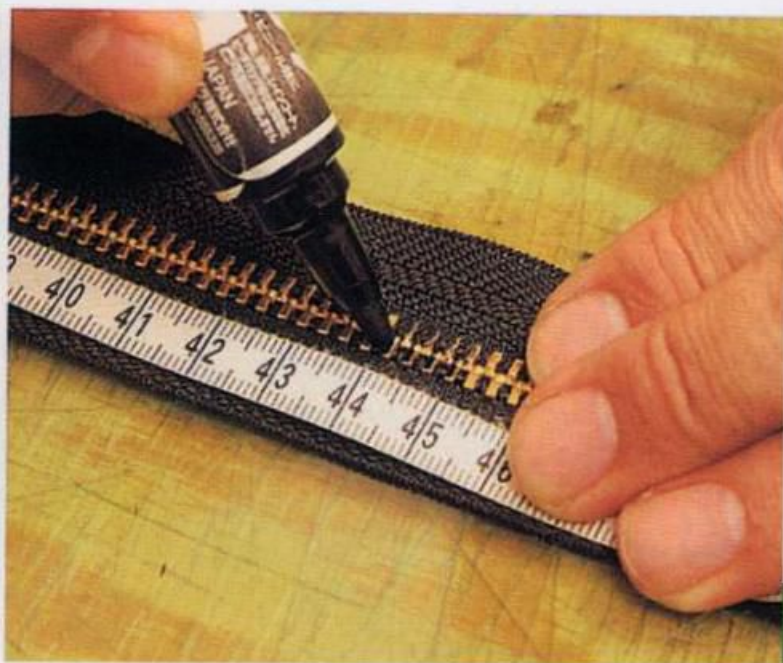


6 裝置完成後將直皮帶摺彎，從背面將固定釘的公釘插入，再從正面把母釘鉗上。



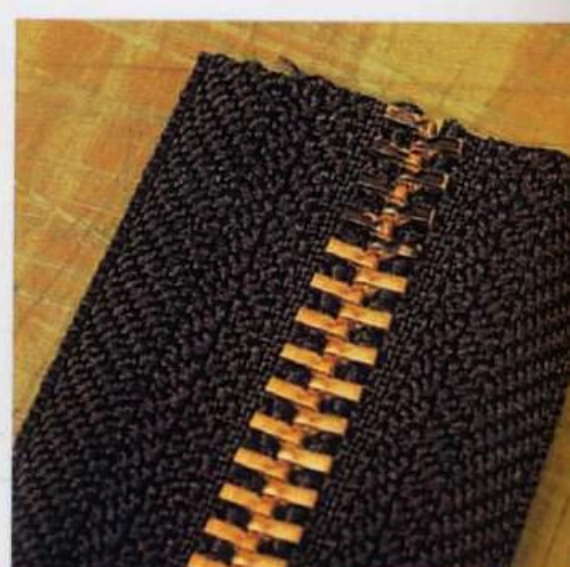
7 墊上泡綿墊，以圓斬打孔並裝上固定釘。墊著泡綿墊打孔，可以讓固定釘平整，不會突起而刮傷袋身光面皮革。





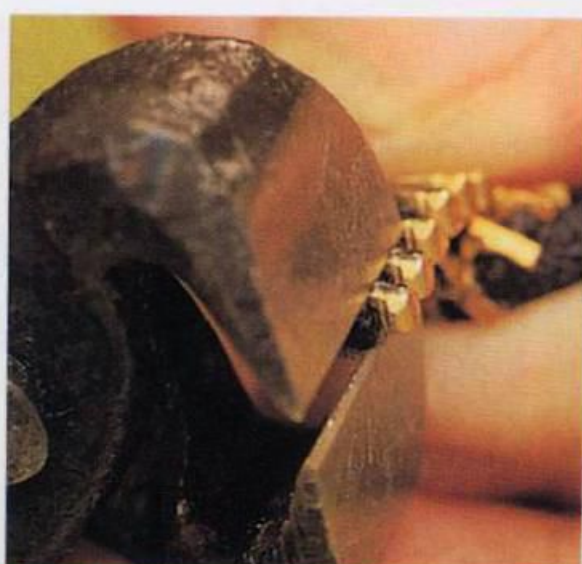
測量袋身開口的長度約為450mm。離450mm長的拉鍊10mm寬的440mm處，用字筆畫出記號。這的是分離式拉鍊。

8



9 將拉鍊在450mm處剪斷。要剪在金屬與金屬之間。

10 塗黑的部份是450mm中的10mm寬。這縫上隱藏片。



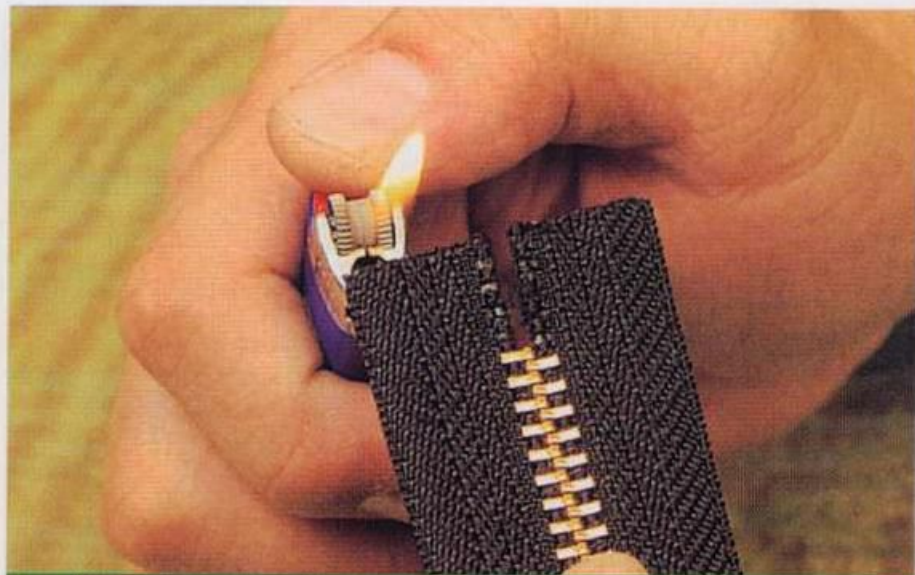
11 以手指拉開拉鍊，打開至塗黑部份即可，不用全部拉開。

12 以鐵剪剪去金屬部份。剪掉的只是有塗黑的10mm部份。

POINT

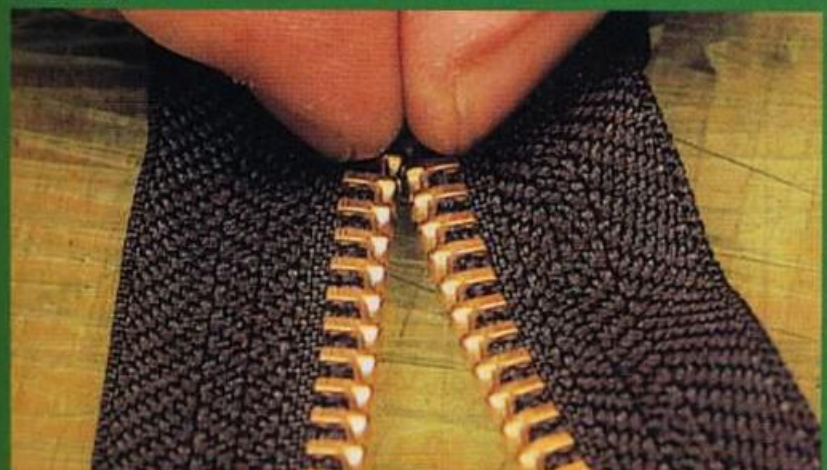


鐵剪依照片中箭頭所示剪裁。特別注意不要剪到布面。

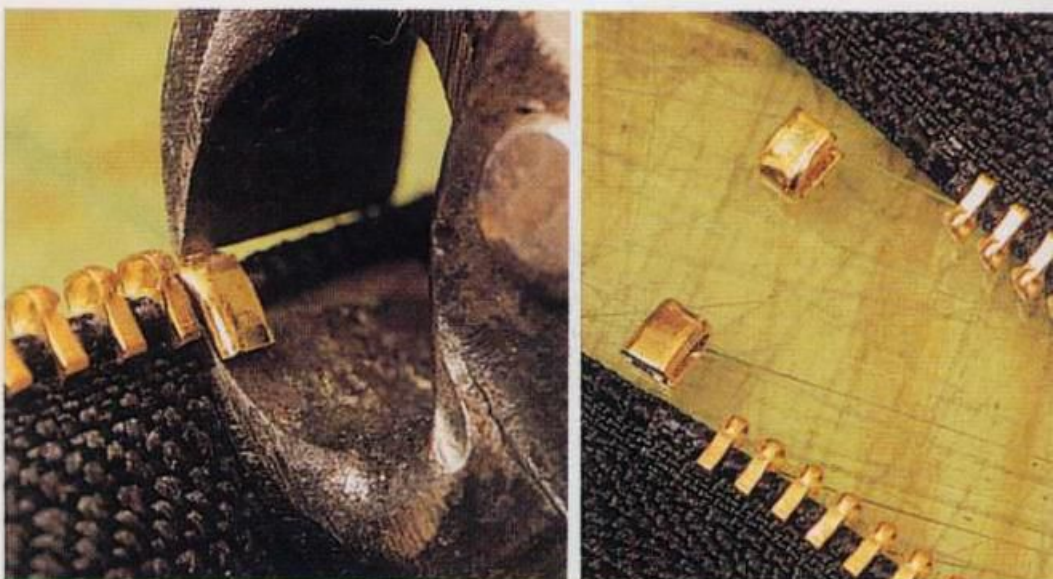


13 將 9 剪好的布質斷面以打火機燒熔固定。這是防止布邊脫落的處理。

POINT



如果此時拉鍊裂開，可以用手逐一卡入，不須要拉鍊頭也可以用手閉合。

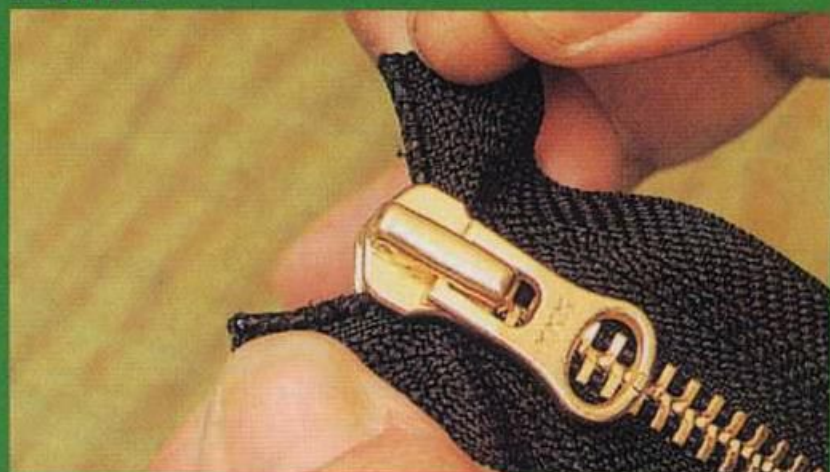


14 可以將原來附的尾端金屬片加以利用。將鐵剪刀刃置於金屬片下方扳開後取下。



15 插入拉鍊頭。

POINT

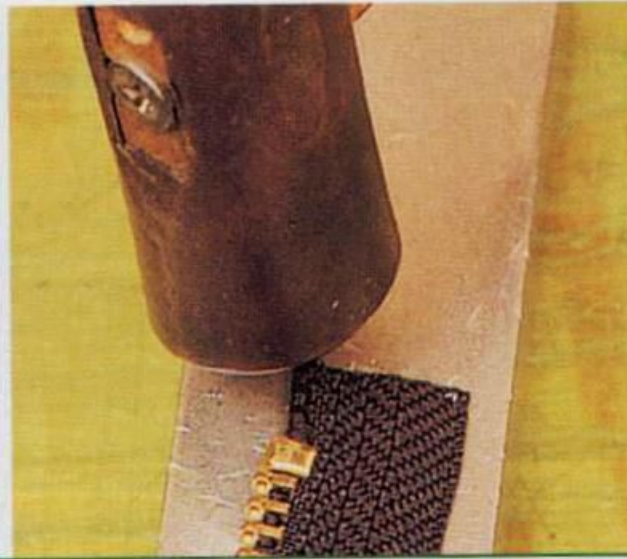
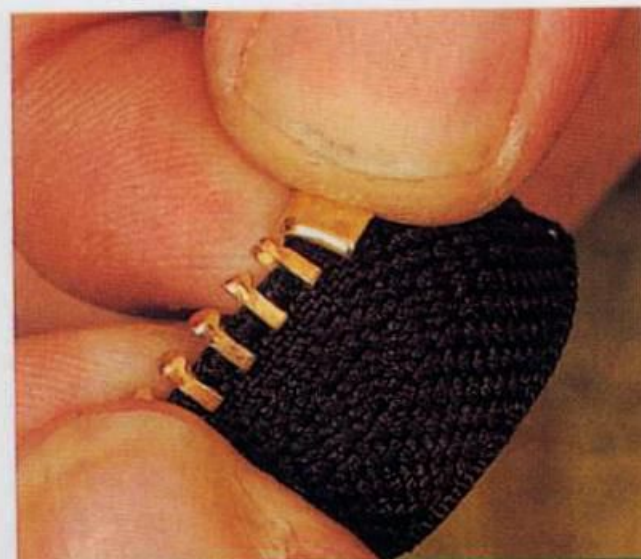


此處使用的拉鍊附有鎖頭，因此拉鍊頭要朝上才能拉動。可依個人喜好選擇要有鎖頭與否。



將拉鍊拉開。因為是用分離式拉鍊，所以可以徒手拉開。

16



17 在裝上拉鍊那邊的尾端，將 14 拆下的固定金屬片插入。以木槌敲打固定。兩邊都裝好固定金屬片後，拉鍊的長度調整作業即完成。



18 在隱藏片的背面貼上雙面膠帶，把拉鍊尾端摺彎黏合。並以木槌敲打以確實密合。

19 在隱藏片上打4個孔，縫合拉鍊與隱藏片。



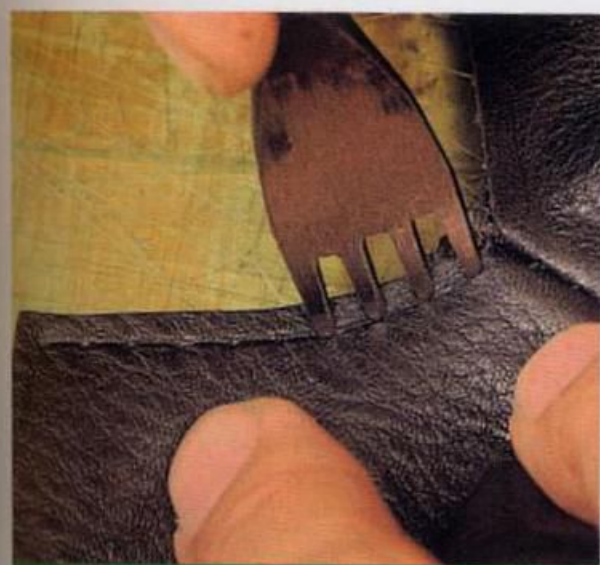
20 在袋身與內袋身的上方5mm寬處塗上橡皮膠，將內袋身放進袋身。內袋身有口袋的面要朝上。袋身的正反面應依照拉鍊方向決定，這個時候還不會有所影響。



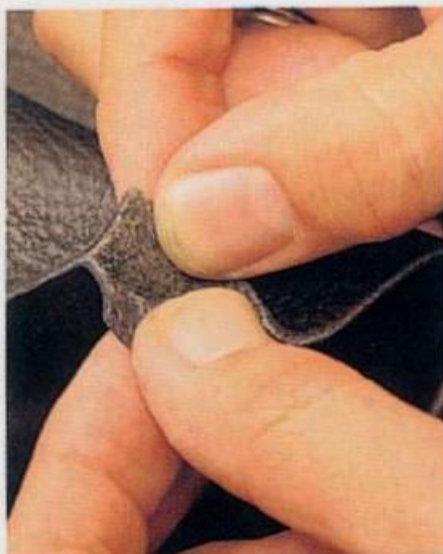
21 黏合袋身和內袋身。先對齊兩側的V字部份，再貼中心點。以菱斬打孔後還要再剝開一次，所以不需要壓太緊。



22 將邊線器調至3mm寬，劃出縫線。兩面都要劃線。



23 對齊邊線器劃好的縫線，以菱斬打孔。為避免打孔時穿透到另一面的袋身，因此中間最好先墊入橡皮墊。兩面都要打孔。



24 完成打孔後，剝開袋身與內袋身。此時，側邊的V字部份可以不用剝開。



25 在剝開的內袋身背面，貼上2mm寬的雙面膠帶。



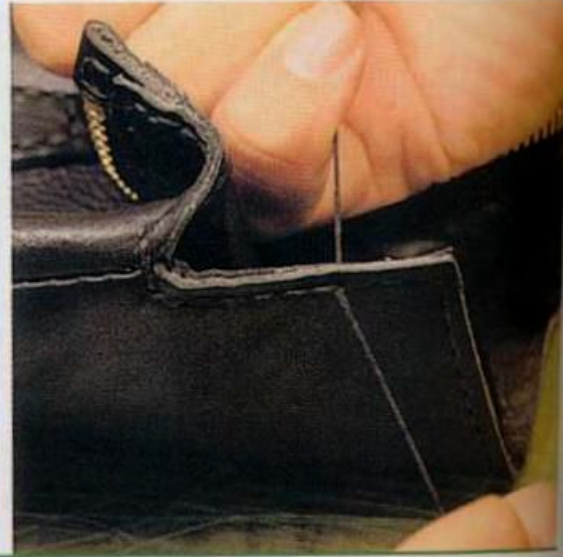
26 拉鍊貼到雙面膠帶上。如果是右手提包包，要露出的那面作為正面的話，拉鍊拉合後拉鍊頭應該要在前方。



27 用劍形鑽孔器將隱藏片重疊的部份與拉鍊前端較硬的樹脂部份打孔。



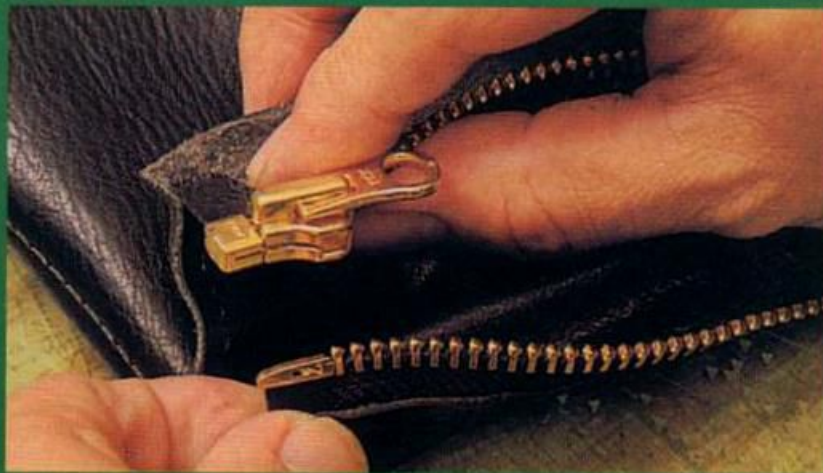
28 從V字型的底部開始縫合拉鍊與袋身。因為拉鍊布上沒有打孔，所以縫合時要先將袋身和內袋身的孔對準。拉鍊和袋身沒有事先黏貼，所以縫合時要特別注意是否有產生歪斜。





29 接著將另一邊的袋身和內袋身拉開。

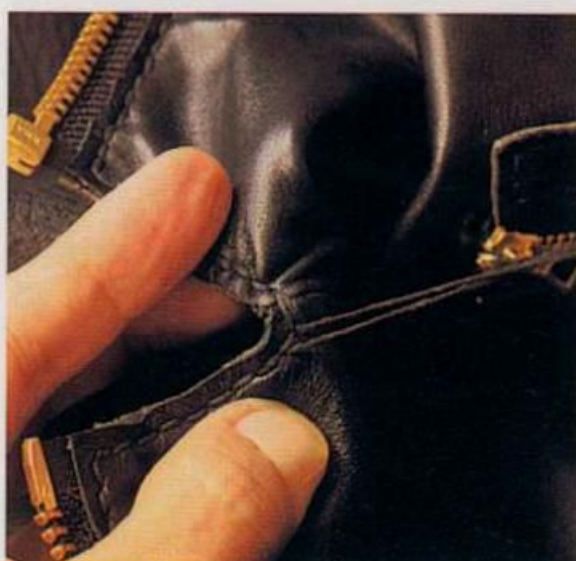
POINT



裝置另一邊的拉鍊時，務必確認前後位置是否正確，因為一旦發生錯誤，拉鍊便完全無法使用。



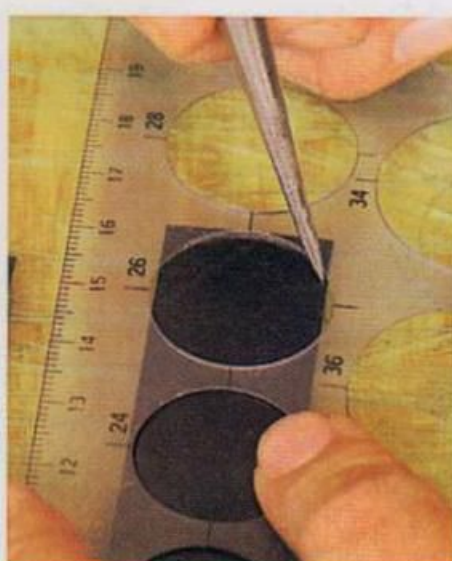
30 在內袋身的背面貼上雙面膠帶，並黏貼拉鍊。



31 繼續20的縫合作業。加入縫線的方法如P110。最後以回針縫縫至背面剪線後燒熔固定。袋身的縫合作業完成。



32 裝置提把。提把長度依個人需求決定，這裡是準備800mm長。



33 兩側劃出喜歡的弧線後裁切。弧線大小可自行決定。



34 先以削邊器處理提把正反面的毛邊，然後在背面塗上處理劑並以玻璃板打磨。



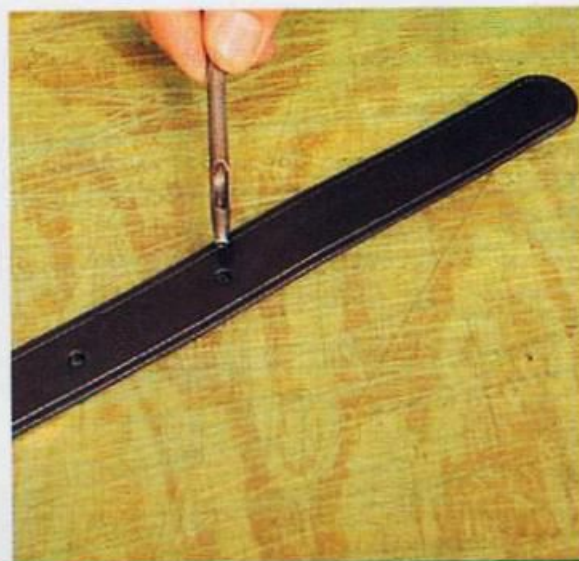
35 切面沾水並以菜瓜布打磨。也可以使用CMC或背面處理劑等既成品來處理。



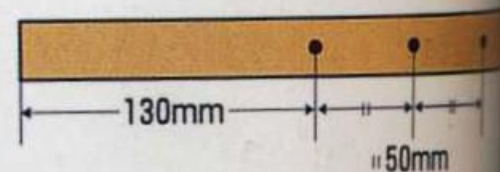
36 重覆34~35作業，將提把與橫皮帶等共計4條皮帶處理完成。

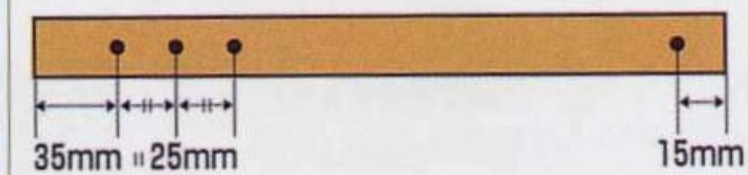


37 將邊線器調至3mm寬，在提把及橫皮帶劃上裝飾線條。也可以用手縫來裝飾。



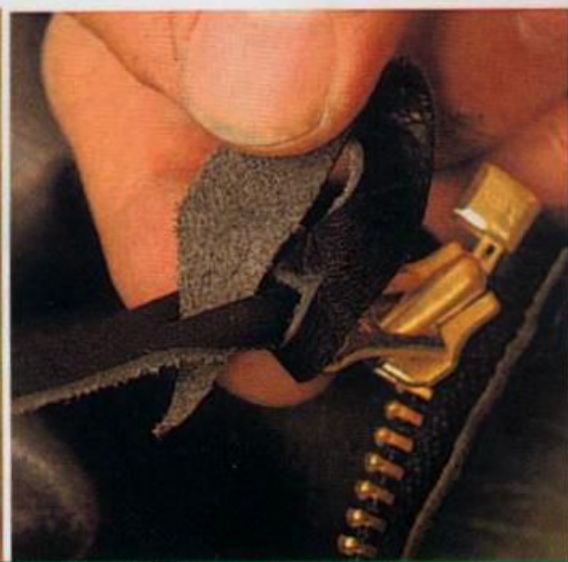
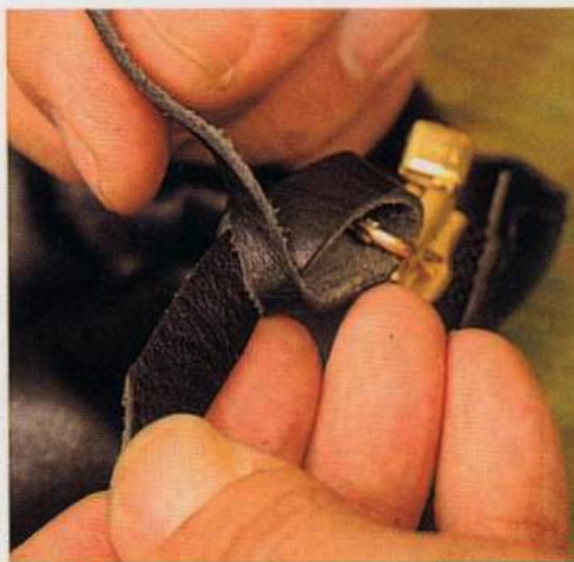
38 在提把要穿入皮帶頭的位置打孔。孔的位置如右圖所示。第1孔的位置可以依照喜好或需求作調整。





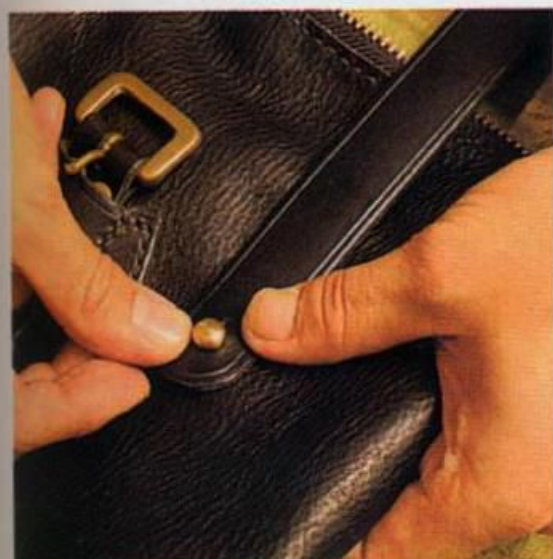
39 在橫皮帶打出原子釦的穿出孔。孔的位置如右圖所示。單面的1孔作為固定用。

40 利用長斬將橫皮帶上的孔切成淚型。



41 將作為拉鍊拉把的皮帶，在中央的左右各劃出10mm寬的切口。

42 將拉鍊拉把穿過切口，穿過2次後拉緊。寬皮帶是用於袋身，細皮帶則是用於內口袋。



43 將橫皮帶釦入原子釦、提把穿入皮帶頭。剛開始處理時皮革較硬，原子釦可能會較難釦上。



44 完成提把與橫皮帶的裝置作業。將提把拉長即可成為側揷包。